МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ при производстве материала "ТЕКСБЕНТ"

(по ТУ 5774-008-73237129-2008)

- 1. Отбор проб производится по ГОСТ 30547-97.
- 2. Определение внешнего вида, качества намотки, линейных размеров полотна, толщины материала, поверхностной плотности, разрывной силы при растяжении и относительного удлинения при разрыве проводят по ГОСТ 2678-94 для сухого материала.
- 3. Динамическое продавливание определяют по ГОСТ 2678-94.
- 4. Коэффициент фильтрации при давлении 200 кПа определяют по ГОСТ 25584 и ВСН 49-86.
- 5. Определение коэффициента фильтрации после 5-ти циклов замораживания оттаивания проводят по следующей методике:
 - образцы "ТЕКСБЕНТ", подготовленные для определения коэффициента фильтрации, предварительно замачивают в воде на 24 часа;
 - далее образцы вынимают из воды, промакивают фильтровальной бумагой и помещают в морозильную камеру на 6 часов при температуре (-40±2)°С;
 - затем вновь помещают в сосуд с водой при температуре (2O±5)°C на 18 часов:
 - данную процедуру повторяют 5 раз, после чего для образцов определяют коэффициент фильтрации по ГОСТ 25584-90 и ВСН 49-86 и результаты сравнивают с показателями п. 4 настоящих технических условий.
- 6. Определение коэффициента фильтрации после пяти циклов набуханиясушки проводят по следующей методике:
 - образцы "ТЕКСБЕНТ", подготовленные для определения коэффициента фильтрации, предварительно замачивают в воде на 24 часа;
 - далее образцы вынимают из воды, промакивают фильтровальной бумагой и помещают в сушильный шкаф, где выдерживают при температуре (70±5)°С в течение 24 часов;
 - затем вновь помещают в сосуд с водой на 24 часа;
 - данную процедуру повторяют 5 раз, после чего для образцов определяют коэффициент фильтрации по ГОСТ 25584-90 и ВСН 49-86 и результаты сравнивают с показателями п. 4 настоящих технических условий.
- 7. Химическую стойкость "ТЕКСБЕНТ" определяют по ГОСТ 12020-72 (метод № 1) с выдержкой образцов в агрессивных средах в течение 7 суток.
- 8. Удельную эффективную активность естественных радионуклидов (ЕРН) определяют в соответствии с ГОСТ 30108-94 и методическим рекомендациям, утвержденным центром метрологии ИН НПО ВНИИФТРИ.
- 9. Определение показателя свободного набухания бентонитовой глины проводят по следующей методике:

- бентонит высушивают при температуре 105-110°C до постоянной массы, просеивают через сито 0,063 или 0,071 мм;
- от фракции, прошедшей через сито отбирают навеску массой 2 грамма;
- в мерный цилиндр объёмом 100 мл наливают 90 мл дистиллированной воды;
- порциями 0,1 грамм в цилиндр подается навеска бентонита;
- скорость засыпания образца должна быть такой, чтобы глина из каждой порции впитала воду и выпала осадком на дно цилиндра, по меньшей мере, за 10 минут;
- доливают в цилиндр дистиллированную воду до 100 мл, накрывают цилиндр стеклом и оставляют на 16 часов;
- по истечении времени определяют объём осадка с точностью до 0,5 мл;
- за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.
- 10. Определение потери жидкости бентонитовой глины проводят по следующей методике:
 - готовят суспензию из 350±5 мл воды и глины массой 22,5±0,01 грамм с относительной влажность 5-10%, измолотой в ступке и пропущенной через сито 0,063 (или 0,071) мм;
 - смесь перемешивают в смесителе в течении 20±0,1 минут до полного растворения глины и оставляют на 16 часов в закрытой ёмкости;
 - по истечении времени суспензию вновь перемешивают, наливают в камеру фильтр-пресса, закрывают и подают давление в 690 кПа.;
 - полное время измерения фильтрации составляет 30±0,1 минут.;
 - жидкость, профильтрованная в первые 7,5±0,1 минут не принимается во внимание за счёт возможности ошибок;
 - результатом определения считается объём фильтрата за 22,5±0,1 минут.
- 11. Определение влажности осуществляется по ГОСТ 28177-89.