

ПРАВИЛА ПРИЁМКИ
при производстве материала “ТЕКСБЕНТ”
(по ТУ 5774-008-73237129-2008)

1. Материал “ТЕКСБЕНТ” должен быть принят техническим контролем предприятия - изготовителя.
2. Приёмку материала производят партиями. Партией считается количество материала “ТЕКСБЕНТ”, изготовленного по одному технологическому режиму, одной рецептуре при неизменном качестве сырьевых материалов и сопровождаемое одним документом о качестве. Максимальный размер партии 100000 м².
3. В документе о качестве указывается:
 - **наименование предприятия - изготовителя и/или его товарный знак;**
 - **номер и дата выдачи документа;**
 - **наименование продукта;**
 - **номер партии и дату изготовления;**
 - **количество продукции в партии (м²);**
 - **результаты приёмо-сдаточных испытаний;**
 - **гарантийный срок хранения;**
 - **обозначение настоящих технических условий.**
4. Для контроля качества продукции на соответствие требованиям ТУ производят приёмо-сдаточные и периодические испытания.
5. Способ отбора образцов и их количество для показателей физико-механических свойств должны соответствовать требованиям ГОСТ 30547-97.
6. Приёмо-сдаточные испытания проводят для следующих показателей:
 - **качество намотки рулонов;**
 - **длина и ширина полотна;**
 - **толщина материала;**
 - **поверхностная плотность;**
 - **прочность на разрыв;**
 - **относительное удлинение при разрыве.**
7. Партию “ТЕКСБЕНТ” считают принятой по результатам приёмо-сдаточного контроля, если значения показателей соответствуют требованиям настоящих технических условий. При получении неудовлетворительных результатах проверки по одному из показателей, производят повторные испытания удвоенного количества образцов. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При неудовлетворительных результатах бракуется вся партия.
8. Периодические испытания проводятся 1 раз в 6 месяцев, а также при изменении технологии производства, качества применяемого сырья по следующим показателям:
 - **динамическое продавливание;**
 - **коэффициент фильтрации;**
 - **изменение коэффициента фильтрации после 5-ти циклов замораживания;**
 - **изменение коэффициента фильтрации после 5-ти циклов набухания-сушки.**
9. При первоначальном выпуске продукции, при изменении качества сырьевых материалов, технологии производства или рецептуры проводятся испытания на химическую стойкость.